

SETTER TALL PÅ KVALITET

Programvaren til Firmus Innovation skal øke påliteligheten, få kontroll på vedlikehold og kunne håndtere risiko.

Da Kenneth Mikalsen og Erling Skjevra jobbet i ABB, med kunder som blant annet Toyota og Honda, ble det stilt store krav til kvalitetsstyring av produktene. Pålitelighets- og risikoanalyser var en naturlig og implementert del av arbeidet de gjorde.

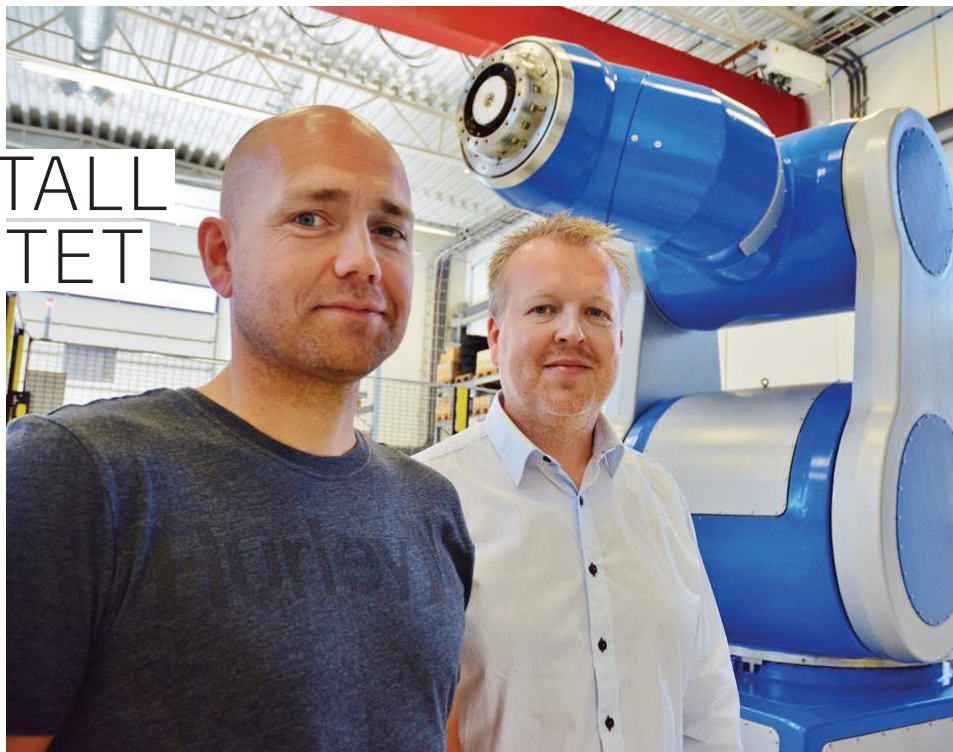
Da de gikk over i nye jobber i oljebransjen, forventet de å finne det samme her, i en industri hvor sikkerhet må stå i høysetet. Men det var ikke nødvendigvis tilfellet.

– Det vi så var at det var få verktøy for slike kvalitetsanalyser som er enkle nok. Det var noe akademisk drev med, og det var vanskelig å flette det inn i det daglige virket, sier Mikalsen til Teknisk Ukeblad.

Slik fikk de to gründerne i Firmus Innovation ideen om å utvikle en software for å analysere kvaliteten og påliteligheten til produkter som er brukervennlig nok til at ingeniører enkelt kan integrere den i sitt arbeid.

MÅ TA STILLING TIL KVALITET

Det var i 2008. I dag har Robotic Drilling Sys-



tems, hvor Mikalsen nå jobber, og Aarbakke Innovation tatt i bruk programvaren, kalt RMEExpert. Gründerne har jobbet med å utvikle softwaren fram til nå, og de har også fått inn Jone Friestad som daglig leder.

– I oljebransjen handler det om å ha de rette godkjenningene og sertifiseringene, og til det trenger de eksterne som kommer inn og ana-

lyserer produktene, ofte sent i prosessen. Programmet vårt representerer en annen måte å jobbe på, som handler om å få best mulig kvalitet på produktet fra idéfasen av, forklarer Mikalsen.

Hensikten er å øke påliteligheten, få kontroll på vedlikehold og kunne håndtere risiko i produksjonsteknologi, produksjon og fremstillingsprosesser for industriprodukter.

I bruk: Kenneth Mikalsen, (til venstre) er en av to gründerne i Firmus Innovation, som har utviklet en programvare for å kvalitets- og pålitelighetsstyring. Her er han sammen med daglig leder, Jone Friestad, i lokalene til Robotic Drilling Systems, som har tatt i bruk systemet, og som er Mikalsen nåværende arbeidsplass. FOTO: INA STEEN ANDERSEN

Programmet vårt representerer en annen måte å jobbe på, som handler om å få best mulig kvalitet på produktet fra idéfasen av.

KENNETH MIKALSEN, GRÜNDER I FIRMUS INNOVATION

Programvaren til Firmus Innovation er et målrettet verktøy som skal hjelpe ingeniørene med å holde oversikt over de ulike komponentene gjennom hele designprosessen. Alle delene av en maskin eller et annet produkt legges inn i programmet, og deretter må ingeniørene ta stilling til en rekke spørsmål, som sier noe om kvaliteten.

Hva er forventet levetid? Hva kan gå galt? Hva er konsekvensene av at det går galt? Hvor stor er muligheten for å oppdage at noe går galt? Hvor mye vil det koste å vedlikeholde delen? Hvor ofte må den byttes ut? Hvor dyrt er det å bytte den ut?

LIVSLØPSKOSTNADER

Slik kan ingeniørene selv gå strategisk gjennom alle de ulike komponentene de jobber med og sette tall på kvaliteten. Programvaren beregner deretter om det er akseptabelt kvalitetsnivå på produktet. Så kan bedriften selv vurdere hvordan de vil vekte kvalitet opp mot livsløpskostnadene på produktet.

– Det er en smart måte å jobbe på, bedriften tjener jo på å ha god kvalitet på produktene sine, sier Mikalsen.

Tilbakemeldingene gründerne får fra kundene er at den brukes aktivt, og at den har bidratt til en kulturendring i bedriftene.

– Det er en annen måte å betrakte utviklingsprosessen på. Du ser etter det svakeste leddet, og vet hva du må jobbe med for at produktet skal bli bedre. Det gir et annet tankesett, mener han.

– Og så får du informasjonen fra dem som er nærmest produktet, for ingeniørene vet jo utro-

lig mye om det de driver med. Men de må ha lyst til å ta kvaliteten på alvor, legger Friestad til.

OPPDAGET FEIL PÅ UTSTYR

Blant dem som har tatt i bruk programvaren er Ivan Rafoss, ansvarlig for mekanisk engineering i Robotic Drilling Systems. Han forklarer at bedriften nå bruker systemet som en integrert del av alle designprosjektene.

– Alle ingeniørene hos oss har programmet på maskinene sine, og det er blitt en del av arbeidsmetodikken vår. Vi tar det i bruk tidlig i prosessen og bruker det jevnlig. Det tar litt tid, men det er vel anvendt tid, sier han til Teknisk Ukeblad.

Rafoss trekker fram at systemet får ingeniørene til å tenke gjennom viktige aspekter ved designet sitt.

– Du må ta stilling til hva som kan gå galt. Og programmet hjelper deg med å identifisere mulige feil som du kanskje ikke tenker på selv. Og så får vi en tidlig indikasjon på hvor vi må legge inn innsatsen, for å få et bra nok produkt, forklarer han.

Han kan også vise til eksempler hvor programmet har hjulpet dem med å avdekke brister i kvaliteten.

– Vi klarte å luke ut et gripetool på en robot som ikke var godt nok. Vi ville sannsynligvis oppdaget det uansett, men trolig på et senere tidspunkt. Og det blir ofte større konsekvenser av å oppdage feil når du er kommet langt i prosessen, påpeker Rafoss. ●

INA STEEN ANDERSEN ina.andersen@tu.no



Firmus Innovation AS

<http://www.firmusinnovation.no>



Artikkelen er hentet fra Teknisk Ukeblad nr 14/21, august 2014
Gjengitt med tillatelse fra Tormod Haugstad, redaktør Teknisk Ukeblad

<http://www.tu.no>